



部 1 7、2 1 ~ 2 3 詳細図

1	タキゲン	30	膜付ドロメット	C-30-SG-30A
3	SUS	29	六角ナット	M12
6	SUS	28	ワッシャ	M12
3	SUS	27	スプリングワッシャ	M12
16	SUS	26	六角ナット	M10
16	SUS	25	ワッシャ	M10
16	SUS	24	スプリングワッシャ	M10
1	SUS	23	六角ナット	M8
1	SUS	22	ワッシャ	M8
1	SUS	21	スプリングワッシャ	M8
3	SUS	20	六角ボルト	M12×30
12	SUS	19	六角穴付皿ボルト	M10×25
4	SUS	18	六角ボルト	M10×25 ダブルセムス
1	SUS	17	六角ボルト	M8×40
17	SUS	16	六角ボルト	M8×30 ダブルセムス
18	SUS	15	六角ボルト	M8×14 すりわり付
4	SUS	14	六角ボルト	M6×14 すりわり付
5	SUS	13	十字穴付きなべ小ねじ	M6×15 ダブルセムス
5		12	床板押さえ金具	
1		11	接地極	
3		10	銅バー	
1		9	床板 (第1回路)	
4		8	床板	
5		7	クリート組立図	
1		6	カバー	
1		5	下部固定錠	
2		4	開閉器乗せ台	
1		3	右フレーム	
1		2	左フレーム	
1		1	本体ベース	

材質/メーカー	品目番号	No.	品目名	質量	大きさ/形式
承認 APPROVED BY	機手	2017/08/17	名称 TITLE		
調査 CHECKED BY	村野	2017/08/17			
設計 DESIGNED BY	新井	2017/08/17			
尺度 SCALE 1:10	単位 UNITS mm				
図面番号 DRAWING NO.			改訂 REVISION		
SDB000381			0		
秘密情報 目的外使用・複製・開示禁止			変更内容:		

注) 1. ボルトの締付トルクは下記とし、締付後マークを施すこと。

M 8 : 1 4 N · m
M 1 0 : 2 7 N · m
M 1 2 : 4 8 N · m

2. 部 4 は、水平器を使用し、縦・横に最低 5 箇所測定し、水平を管理すること。