

注記

- 指示なき寸法公差は ± 0.2 とする。
- バリ高さは板厚の5%以下とし、打痕等の無きこと。
- 指示無き曲げRは最少曲げRのこと。
- 塗装仕様は、図番85-W-3151によります。

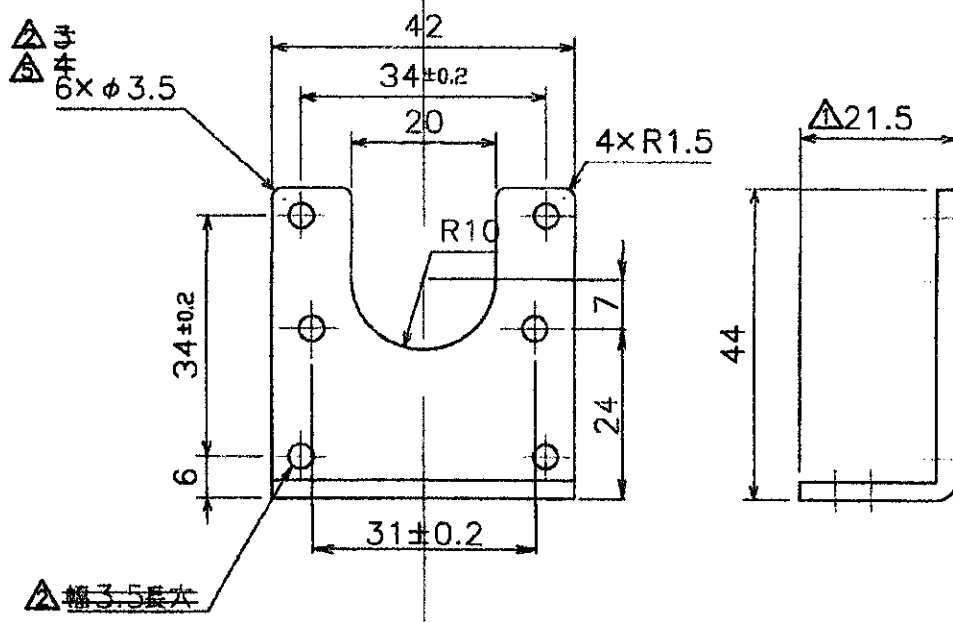
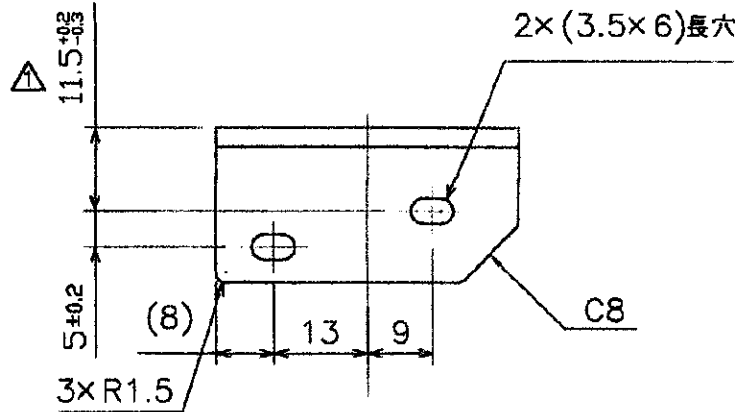
アーム Ass'y

図法	単位	用紙	初版	承認	設計
mm	A4	1960.06.05	庄司	庄司	
尺度	名称				
2:1	ホルダーヒンジ				
	(/)				
承認	検閲	設計	材質	処理	仕上
技術 2011.18 正岡	技術 2011.18 塚原		SUS304-CP [$t = 1.5$]		
図番 85-W-51/2					

金属プレス加工品の公差寸法許容差

公差等価：B級（単位：mm）

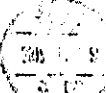

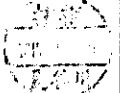


基準寸法の区分	打ち抜き 加工	曲げ及び 絞り
6以下	±0.1	±0.3
6を超え30以下	±0.2	±0.5
30を超え120以下	±0.3	±0.8
120を超え400以下	±0.5	±1.2
400を超え1000以下	±0.8	±2
1000を超え2000以下	±1.2	±3



注記

- 1.指示なき寸法公差は±0.5とする。
- 2.バリ高さは板厚の5%以下とし、打痕等の無きこと。
- 3.指示無き曲げRは最少曲げRのこと。

(プレス抜き)

△×2	19.01.19	新フォーマットへ変更、変更（ニッケルメッキ+三層コート 2X43+2+4X43.5）	正岡	長谷川						
△×0	09.02.14	CADに変更	正岡	長谷川	図法	単位	用紙	初版	承認	設計
△×1	05.06.03	処理変更	正岡	鈴木	⊕	mm	A4	1993.04.12	-	-
△×2	94.03.15	穴形状変更	-	-	尺 度	名 称 ホルダーモーター (/)				
△×2	93.04.12	プレス抜きのため改図	-	-	1:1					
年 月 日		内 容		承認	設計					
承認	検 図	設 計	材 質	処 理	仕 上	図 番				
			SPCC-SD [t= 2.6]		-	90-0155-073-02/5 				

カニセジン
Xマキ

金属プレス加工品の普通寸法許容差

公差等価：日線（単位：mm）

基準寸法の区分	打ち抜き 加工	曲げ及び 折り
6以下	±0.1	±0.3
6を超え30以下	±0.2	±0.5
30を超え120以下	±0.3	±0.8
120を超え400以下	±0.5	±1.2
400を超え1000以下	±0.8	±2
1000を超え2000以下	±1.2	±3

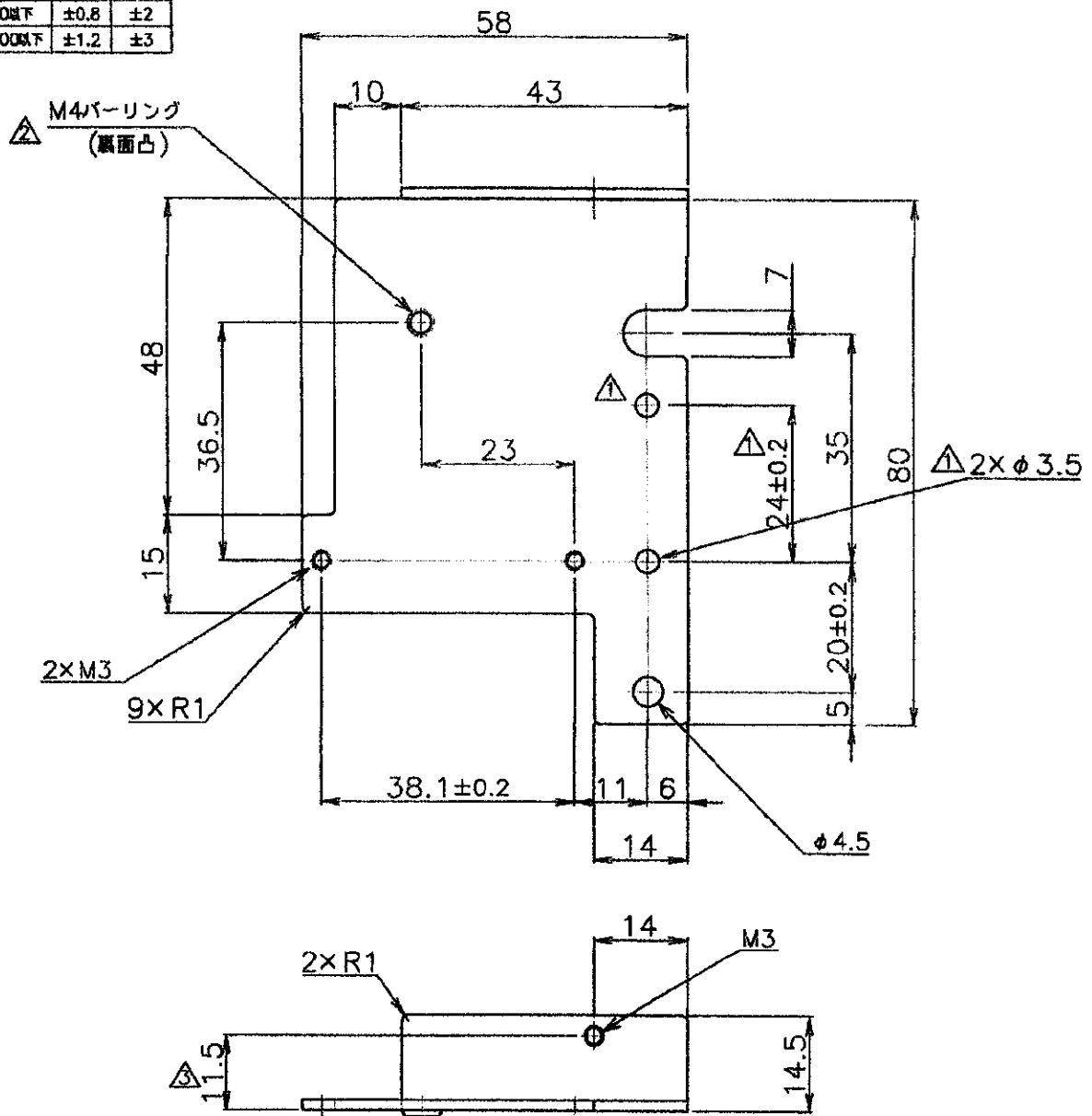
A

B

C

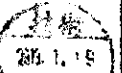

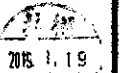


D

E

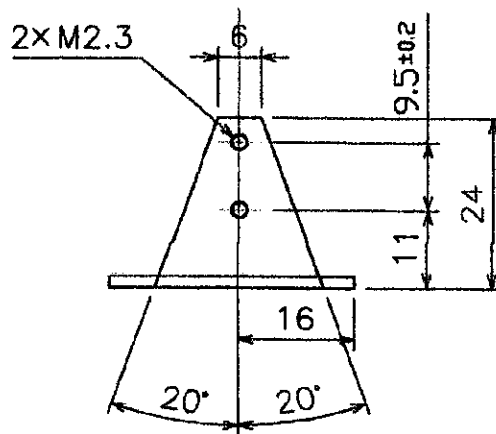
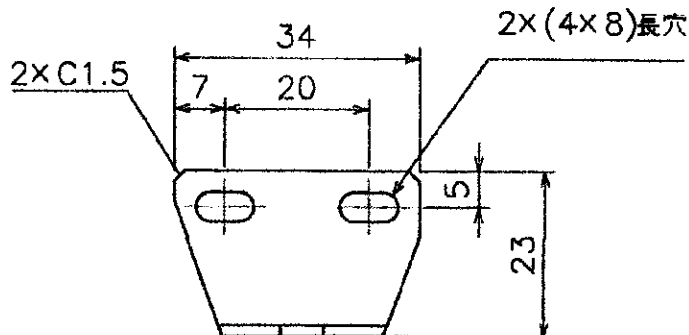


注記

- 1.指示無き寸法公差は公差表による。
- 2.バリ高さは板厚の5%以下とし、打痕等の無きこと。
- 3.指示無き曲げRは最小曲げRのこと。

△×1	19.01.19	新フォーマットへ変更、処理変更（ニッケルメッキ→三価クロム）	正岡	長谷川	図法	単位	用紙	初版	承認	設計
△×1	11.03.03	M4タップ削除	正岡	長谷川	⌀	mm	A4	2005.05.30	正岡	鈴木
△×1	09.07.17	バーリング追加	正岡	長谷川	尺 度		名 称			
△×3	06.11.10	φ3.5を一個追加	星野	国吉	1:1		シャーシプレート (/)			
年 月 日		内 容		承認	設計					
承認	検 図	設 計	材 質	処 理	仕 上		図 番			
			SPCC-SD [t= 1.6]				05-0377-001/4			
					△ カニカニ					

金属プレス加工品の寸法許容差		
公差等価：B級（単位：mm）		
基準寸法の区分	打ち抜き加工	曲げ及び絞り
6以下	±0.1	±0.3
6を超え30以下	±0.2	±0.5
30を超え120以下	±0.3	±0.8
120を超え400以下	±0.5	±1.2
400を超え1000以下	±0.8	±2
1000を超え2000以下	±1.2	±3



注記

- 1.指示無き寸法公差は公差表による。
- 2.バリ高さは板厚の5%以下とし、打痕等の無きこと。
- 3.指示無き曲げRは最小曲げRのこと。

△×					図法	単位	用紙	初版	承認	設計
△×1	18.01.19	新フォーマットへ変更、処理変更（ニッケルメッキ→三価クロム）	正岡	長谷川	⊕	mm	A4	1992.06.25	佐藤	深堀
△×0	09.02.14	CADに変更	正岡	長谷川	尺 度	名 称 スイッチプレート (/)				
△×1	04.08.20	処理変更	正岡	国吉	1:1					
年 月 日		内 容		承認	設計	図 番 92-0000-002/3				
承認	検 査	設 計	材 質	処 理	仕 上					
			SPCC-SD [t= 1.6]	△△	-					

カニセツ
×7牛